

## Sistemas de vacío de paletas rotativas selladas con aceite para uso médico – 1

### Sistema

- Conforme a NFPA 99
- Receptor de aire ASME
- Aplicaciones médicas/quirúrgicas duales
- Tanque vertical dúplex montado para múltiplex

### Módulo de bomba de vacío

- Paleta rotativa sellada con aceite con recirculación total
- Refrigeración de aire de una sola fase
- Vacío máximo 29" Hg
- Filtro de vacío en entrada para partículas de 5 micrones
- Válvula de retroceso anti-succión integral
- Separador de aceite usado, 99,9 % de aire sin aceite
- Conmutador de temperatura, Válvula de control
- Válvula de aislamiento de bomba

### Controles del sistema

- Registrado en Underwriters Laboratories (UL)
- Sistema de control de motor eléctrico
- Diseño sin fusibles
- Cabina NEMA 12
- Sistema HMI (Interfaz humano-máquina)
- Manijas operativas para desconexión de seguridad
- Alarmas locales en conformidad con NFPA

### Especificaciones de modelo

- **Número de modelo:** S500L-T2-V80
- **Capacidad del sistema:** 25,6 SCFM @ 19" Hg
- **Capacidad del módulo de la bomba:** 25,6 SCFM @ 19" Hg
- **Módulo de potencia:** 5 hp
- **Potencia total:** 10 hp
- **Tamaño de receptor:** Vertical de 80 galones
- **Voltaje:** 220/3/60



### Receptor de aire

- Fabricado conforme a los estándares ASME
- Clasificado para vacío total
- Manómetro
- Bypass de tres válvulas
- Válvula de aislamiento de fuente



**Se indica la capacidad del sistema con una bomba en reserva.**